



## SOLVANE 85

### SOLVANT DÉGRAISSANT DIÉLECTRIQUE À FROID DE SÉCURITÉ À ÉVAPORATION ULTRA-RAPIDE

MINISTÈRE DE LA DÉFENSE, ÉTAT-MAJOR DES ARMÉES  
RÉFÉRENCÉ BUREAU NATIONAL DE LA NOMENCLATURE CENTRE D'IDENTIFICATION  
DES MATÉRIELS DE LA DÉFENSE SOUS LA FICHE ENTREPRISE FAK62 DES  
PAYS AFFILIÉS AU SYSTÈME OTAN

#### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

**État** : liquide

**Densité** : 0,79 +/- 0,03

**Odeur** : faible

**Couleur** : incolore

**pH** : sans

**Point éclair** : > 100°C (vase clos),  
25°C (vase ouvert) qui correspond à  
une utilisation grandeur nature

**Indice KB** : 95



#### PROPRIÉTÉS

**SOLVANE 85** est un fluide technique de sécurité destiné aux opérations de dégraissage à froid des surfaces en ambiance confinée. **SOLVANE 85** ne contient aucun composé organo-volatile lourd ni hydrocarbure chloré tel que trichloréthane 1,1,1, dichlorométhane, perchloréthylène, trichloréthylène, etc...

**Avantages** : haut point éclair, vitesse d'évaporation ultra rapide, fort pouvoir solvant. Grâce à ce fort pouvoir solvant, **SOLVANE 85** permet de réduire les quantités mises en œuvre engendrant ainsi de sérieuses économies. Sa faible densité lui permet d'éviter la remontée des souillures évitant ainsi le problème rencontré avec les hydrocarbures chlorés où les surnageants se redéposent sur les pièces dégraissées lors de leur émergence. **SOLVANE 85** est formulé sans hydrofluoroalcane, ni éthers de glycols, ni bromure de propyle.

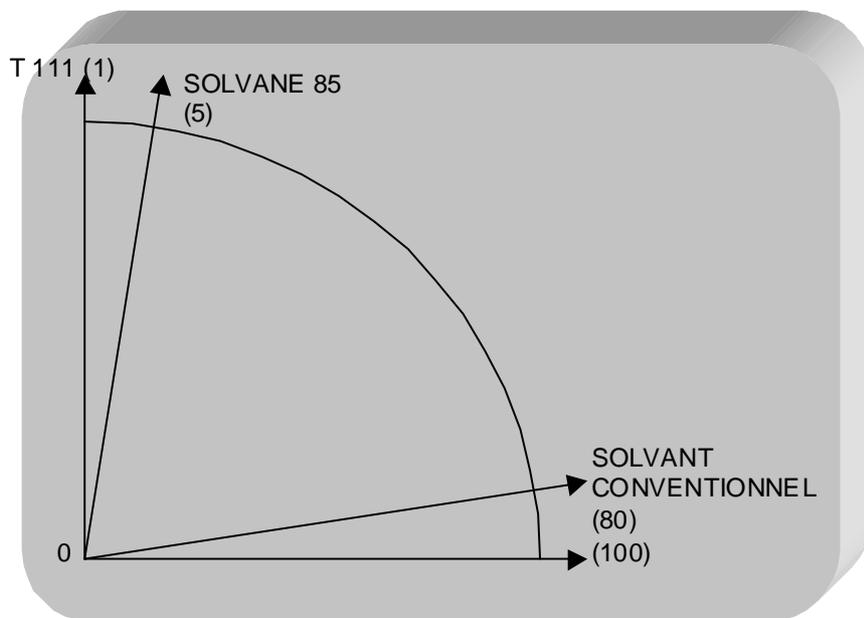
**Domaines d'utilisation** : **SOLVANE 85** est particulièrement adapté aux nettoyages de grande précision, aux préparations de surfaces avant collage ou mise en peinture, à l'élimination des encres liquides non réticulées, les traces de colles ou de joints non polymérisés, au nettoyage des surfaces avant traitement électrochimique, etc... **SOLVANE 85** est diélectrique jusqu'à 50 000 Volts.

Utilisation de SOLVANE 85 suivant le tableau indiqué ci-dessous

APPLICATIONS	DILUTION	MODE D'EMPLOI
Opérations de dégraissage de pièces mécaniques.	Pur.	Au pinceau, au tampon, au chiffon, en pulvérisation, en bain.
Préparation des surfaces avant collage ou mise en peinture, élimination des encres non réticulées.	Pur.	Au pinceau, au tampon, au chiffon, en pulvérisation, en bain.
Dégraissage industriel.	Pur.	Au pinceau, au tampon, au chiffon, en pulvérisation, en bain.

## COURBE DE LA VITESSE D'ÉVAPORATION

Vitesse d'évaporation = quantité de solvant évaporée à température constante par unité de temps et de surface.



**Recommandations** : conformément à la réglementation des courants électriques, nous conseillons d'intervenir sur des équipements électriques hors tension. De même, toute remise sous tension doit être effectuée après séchage et évaporation.

Étant donné la diversité des substrats, et plus particulièrement des thermoplastiques ou thermodurs utilisés dans les industries, nous recommandons aux opérateurs d'effectuer tout test de compatibilité avec les matériaux sensibles à laver ou à dégraisser. Ces compatibilités dépendent souvent des modes opératoires et donc du temps de contact que peut avoir **SOLVANE 85** avec les matériaux plastiques.

Ne pas utiliser en phase vapeur, utilisation exclusivement à froid. Produit non classé inflammable suivant la législation hygiène et sécurité. Supprimer toute source d'ignition lors de l'utilisation du produit, plus particulièrement, ne pas utiliser sur un corps incandescent ou sur une source importante de chaleur. Éviter toute projection sur tissus afin d'éviter les effets de mèche. Utiliser un local aéré ou ventilé. Ne pas fumer. Porter de gants de protection. Conservation dans un local frais et ventilé à l'abri des rayons solaires directs, de l'humidité, de toute flamme, source d'étincelle ou d'ignition, à une température inférieure à 30°C. Ne pas rejeter les résidus à l'égout.

*D.A.C.D. ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisées ses produits et des conditions de leur emploi. D.A.C.D. n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.*